



COMUNICADO PRINCIPALES DECISIONES ADOPTADAS EN LA ASAMBLEA GENERAL ORDINARIA MIXTA DE DELEGADOS DE COOTRAPELDAR REALIZADA EL 13 DE MARZO DE 2021

Informamos a todos nuestros asociados las principales decisiones adoptadas en la Asamblea General Ordinaria Mixta de Delegados realizada el día sábado 13 de marzo de 2021, la cual contó con la participación de los 72 delegados que fueron elegidos:

1. Se aprobaron los Estados Financieros con corte al 31 de diciembre de 2020.
2. Fue aprobada la Distribución de Excedentes del año gravable 2020, lo cual permitirá durante el año 2021 continuar otorgando a nuestros asociados auxilios de solidaridad, el reconocimiento de fidelidad para semana santa y diciembre de 2021 y adicional revalorizar en el índice de inflación del año 2021 (1,61%) los aportes sociales de los asociados.

Es importante mencionar que las empresas solidarias (Cooperativas y Fondos de Empleados) como es el caso de nuestra empresa **COOTRAPELDAR** son las únicas que retornan a sus asociados a través de auxilios buena parte de los excedentes obtenidos, esto es uno de los aspectos que nos diferencia fundamentalmente del sector financiero colombiano donde las utilidades son para los accionistas pero no para sus clientes.

3. Fueron elegidos los integrantes del Consejo de Administración, Junta de Vigilancia, Revisoría Fiscal y Comité de Apelaciones para el periodo institucional 2021-2022 así:

CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

PRINCIPALES

GLADYS HUERTAS RODRIGUEZ
MANUEL ENRIQUE ROZO ROZO
IGNACIO BRICEÑO QUINTERO
DIOMEDES ROMERO SANTANA
ORLANDO CANDELO HERRERA
LUCRECIA DEL CARMEN RIOS ROJAS
LUIS ARMANDO CONTRERAS SUAREZ

JUNTA DE VIGILANCIA

PRINCIPALES

ANGEL CUSTODIO PEREZ
GLADYS NIETO NIETO
NELSON BETANCOURTH PEDRAZA

SUPLENTE

ORLANDO ZAMORA MUÑOZ
YONNY JAMINTON ZAMORA REYES
LUZ MARINA CALDERÓN ROMERO

REVISORÍA FISCAL

AUDIT & CONSULTING COMPANY S.A.S NIT 900.352.161-2

Revisor Fiscal Principal **EDWARD YAMITH FAJARDO AVILA TP NUMERO 107.790-T**

Revisor Fiscal Suplente **LUZ MARINA URREA RODRIGUEZ TP 120.332-T**

COMITÉ DE APELACIONES

PRINCIPALES

ROSAURA PARRA ARÉVALO.
CARMEN ROSA PACHON RODRIGUEZ.
JOSEFINA RODRIGUEZ DÍAZ

SUPLENTE

ALEIDA CAROLINA SCARPETTA PULIDO.
LEIDY CATERINE VALBUENA AHUMADA

Cordialmente,

RICARDO CHÁVEZ PINZÓN

GERENTE